



IMBALLAGGI ECCEZIONALI

Alcuni esempi di imballaggi eccezionali per macchinari fuori misura standard.

Vengono eseguiti solo dopo avere visionato e valutato insieme al cliente tutti gli aspetti.

Vengono dimensionati e studiati in base al peso, alla struttura del macchinario e al tipo di spedizione e luogo di destinazione, in modo da poter garantire l'arrivo della merce a destinazione, nelle stesse condizioni in cui si trovava alla partenza.





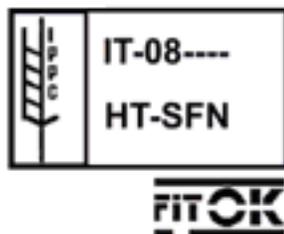
CASSE IN ABETE

Le casse in legno di abete vengono eseguite a tavole accostate e legate insieme a fasce con chiodi ribaditi o ring.

Vengono fornite a 2 o 4 vie di movimentazione, montate o smontate nei suoi componenti, rinforzate negli angoli con reggette metalliche, possono essere predisposte per viti autofilettanti e cavicchie passanti, inoltre tutti gli imballaggi possono essere personalizzati con stampe.

I componenti possono essere rivestiti con carta catramata e nylon.





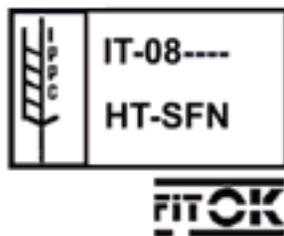
GABBIE IN ABETE E/O IN COMPENSATO

Le casse in legno di abete vengono eseguite a tavole accostate e legate insieme a fasce con chiodi ribaditi o ring.

Vengono fornite a 2 o 4 vie di movimentazione, montate o smontate nei suoi componenti, rinforzate negli angoli con reggette metalliche, possono essere predisposte per viti autofilettanti e cavicchie passanti, inoltre tutti gli imballaggi possono essere personalizzati con stampe.

I componenti possono essere rivestiti con carta catramata e nylon.

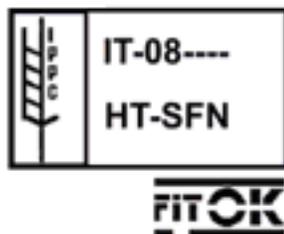




PIANALI - PALLET

I pianali/pallet possono essere eseguiti in legno di abete e/o compensato, a piano con tavole spaziate o a piano pieno e chiuso, a 2 o 4 vie di movimentazione, possono essere applicate viti autofilettanti e/o cavicchie passanti, fori a misura e riscontri in legno fissati come richiesto.



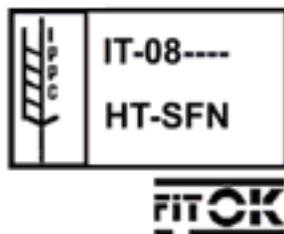


CASSE PIEGHEVOLI

Le casse pieghevoli sono un'ottima soluzione per chi ha problemi di spazio in magazzino.

Il perimetro in compensato viene assemblato con una bandella metallica che può essere fissata con rivetti passanti o inserita con una pressa. Questo viene inserito ad incastro sul pallet che può essere a 2 o 4 vie, poi riempito l'imballo e inserito il coperchio la cassa può essere chiusa con reggette, viti o chiodi. Praticità di montaggio e poco ingombro a magazzino.

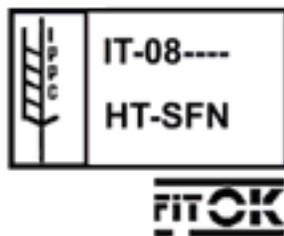




CASSE A CONTENITORE

Esempio di contenitore in compensato a 4 vie, un lato apribile con cerniere e chiusure a leva in base alle richieste - necessità e/o utilizzo, impilabile con sede ad incastro o angolari metallici





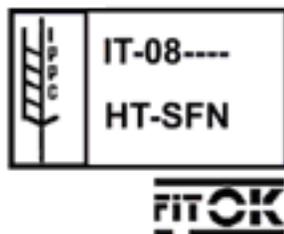
CASSE IMBULLONATE RIUTILIZZABILI

Casse in compensato imbullonate riutilizzabili e a richiesta impilabili.

Le sei parti che compongono l'imballo vengono tutte preforate e numerate in modo che l'operatore possa riconoscere facilmente come montarle, inoltre a richiesta si possono predisporre per essere impilate in sicurezza tramite degli incastri.

Il montaggio avviene tramite cavicchie passanti a testa tonda e rondella con dado esagonale.



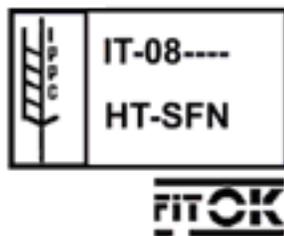


STRUTTURE SPECIALI

Basamento con struttura speciale a misura e portante, per macchina fuori sagoma standard.

Dove le condizioni lo permettono questo tipo d'imballaggio consente di ridurre sensibilmente i costi per il trasporto, passando da quello eccezionale ad uno standard.

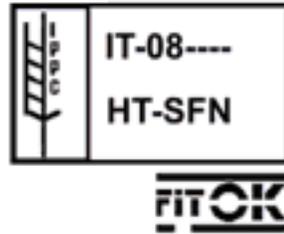




STRUTTURE SPECIALI

Particolari in compensato di betulla forati a misura per attrezzatura banco rotante.





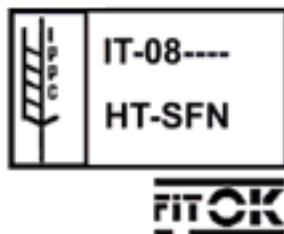
STRUTTURE SPECIALI

Gabbia smontata con struttura di rialzo fissata sul basamento per macchina speciale.



Particolari in compensato di betulla forati a misura per attrezzatura banco rotante



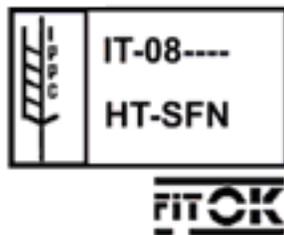


CASSE IN COMPENSATO

Le casse in compensato vengono eseguite con pannelli e legate insieme da fasce di abete con chiodi ribaditi o ring. Vengono fornite a 2 o 4 vie di movimentazione, montate o smontate nei suoi componenti, rinforzate negli angoli con reggette metalliche, possono essere predisposte per viti autofilettanti e cavicchie passanti, inoltre tutti gli imballaggi possono essere personalizzati con stampe. I componenti possono essere rivestiti con carta catramata e nylon.

Su specifica richiesta possono essere coibentate in polistirolo, lana di roccia e poliuretano. I pannelli che vengono utilizzati normalmente sono i seguenti: eliottis, osb e betulla.





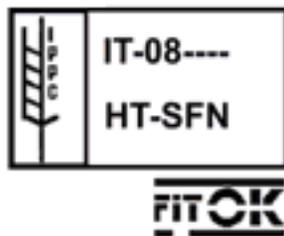
CONFEZIONAMENTO

Immagini del confezionamento di macchinari industriali di grandi dimensioni.



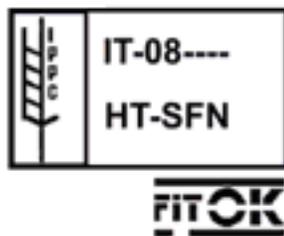


High Quality
Packaging



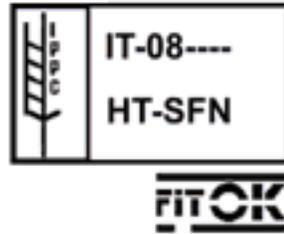
Fotografie del confezionamento di una Fiat 500 Abarth con evidenza dei particolari di fissaggio e rampa per salita e discesa sull'imballo.





Alcune immagini di un inseguitore a pannelli solari smontato e fissato prima della chiusura dell'imballo.





Alcune fasi dell'imballaggio della statua di bronzo di Papa Karol Wojtyla - Giovanni Paolo II:

1 foto – presa e posizionamento statua con inclinazione prestabilita per ridurre al minimo la possibilità di eventuali danni e per limitare l'ingombro dimensionale esterno.

2 foto – visuale dall'alto del lavoro eseguito dove si evidenziano le due strutture portanti laterali per il mantenimento della posizione insieme alle tre fasce di ancoraggio alla base.

3 foto – fissaggio del basamento della statua con cunei e fasce su apposita struttura studiata a misura sempre per limitare l'ingombro dimensionale esterno, alle misure standard degli autocarri/autotreni.



foto 2



foto 1



foto 3



PSM S.r.l. - imballaggi industriali

Via Martiri di Cervarolo, 4 - 42015 Correggio (RE)

Tel.: 0522.1545585 - Fax: 0522.1545720

Cap.Soc. € 20.000,00 i.v - Reg. Imprese di Modena - REA: 355790

C.F.: 03070380369 - P.IVA: 03070380369

Sito web: <http://www.psm-imballaggi.it/>